



OWŚ-VII.7222.18.2015

Kielce, 11.01.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 23.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 1, 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., ul. Łazienna 8, 26-200 Końskie

NIP 658-00-07-765

REGON 290451982

orzekam:

- I. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.30.2013 z dnia 3 lutego 2014 r., ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Końskie, gm. Końskie.
- II. Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:
 - 1) składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Końskie, gm. Końskie,
 - 2) odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobęzlokalizowanych w miejscowości Końskie, gm. Końskie.

1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., w Końskich zarządza Regionalnym Zakładem Zagospodarowania Odpadów (RZZO) dla Regionu 6, w ramach którego

funkcjonować będzie regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych oraz składowisko odpadów. Zakład zlokalizowany jest w Końskich, gm. Końskie, na działkach o numerach ew. 2705, 2706, 2707, 2708, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715, 2716, 2722/1 - obręb 004 Końskie, jednostka ewidencyjna Miasto Końskie. Właścicielem nieruchomości, na których znajdują się obiekty wchodzące w skład Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Końskich jest Gmina Końskie.

Na terenie zakładu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów w procesie:
 - a) mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów,
 - b) kompostowania odpadów ulegających biodegradacji,
 - c) mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów w tym również z selektywnej zbiórki,
 - d) odzysku odpadów jako materiału do wykonywania warstw izolacyjnych i dróg technologicznych,
 - e) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterach składowiska.

Składowisko odpadów w Końskich należy do składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest instalacją o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Jest składowiskiem nadpoziomym. Oddane zostało do użytku w 1999 r.

Na składowisku wydzielone zostały następujące kwatery:

- 1) kwatera nr „0” - zamknięta i zrehabilitowana,
- 2) kwatera nr „1” - aktualnie użytkowana,
- 3) kwatera nr „2” - przeznaczona do użytkowania,
- 4) kwatera - „klin” pomiędzy kwaterą 0 i 1 – oznaczona dalej jako kwatera nr 3 przeznaczona do użytkowania.

2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku

- 1) Kwatera nr „0”. Składowanie odpadów komunalnych rozpoczęto w 1972 r. w zagłębieniu terenowym po eksploatacji piasku. Kwatera ta została zamknięta i zrehabilitowana. Wyposażona jest 3 sztuki studni odgazowujących. Zamknięcie i rekultywację wykonano zgodnie z zatwierdzonym projektem zamknięcia i rekultywacji. Kwatera ta nie jest objęta przedmiotowym wnioskiem.
- 2) Kwatera nr „1” składowiska (eksploatowana) - o pow. 1,81 ha i poj. geometrycznej 145 449 m³ o uszczelnionym dnie (dwie warstwy geomembrany HPDE o grubości 2 mm każda), wyposażona w:
 - a) drenaż wód czystych zainstalowany pod dnem kwatery nr „1” (stabilizującym poziom wód gruntowych) - 3 ciągi rur drenażowych ułożone na głębokości 1 m pod uszczelnionym dnem kwatery oraz wokół zrehabilitowanej kwatery „0” jako drenaż opaskowy,
 - b) drenaż wód odciekowych wraz ze zbiornikiem - 5 ciągów rur drenarskich PEHD w obsypce żwirowej, ułożonych w odstępach co 30 m wraz z kolektorem zbiorczym odprowadzającym wody odciekowe do zbiornika retencyjnego,
 - c) zbiornik bezodpływowy na wody odciekowe - o poj. 500 m³, uszczelniony folią PEHD, wyposażony w elektroniczny system sterowania poziomem wód odciekowych,

- d) studnie odgazowujące - 12 sztuk studni odgazowujących zainstalowanych na eksploatowanej kwaterze. Głowice studzienek wyposażone są w biofiltry, podnoszone wraz ze wzrostem warstwy składowanych odpadów. Gaz składowiskowy nie jest obecnie wykorzystywany energetycznie ani spalany w pochodni (niska zawartość metanu).
- 3) Kwatera 3 - wybudowana pomiędzy eksploatowaną kwaterą nr 1, a zrehabilitowaną kwaterą nr 0. Po zamknięciu przestrzeni od strony zachodniej wałem ziemnym powstanie „klin”, który stanowi dodatkową przestrzeń dla składowania odpadów komunalnych. Rozpoczęcie eksploatacji przewiduje się po zamknięciu kwatery nr 1 lub po zamknięciu projektowanej kwatery nr 2. Skarpa kwatery nr 1 (wał ziemny) od strony klina uszczelniona zostanie warstwami jak dla kwatery nr 2. Południowa skarpa zrehabilitowanej kwatery nr 0 zostanie dodatkowo uszczelniona. Po zdjęciu humusu z powierzchni bocznej przewiduje się ułożyć kolejno:
- warstwę uszczelniającą z maty bentonitowej,
 - geomembranę (folię) PEHD gr. 2,0 mm będącą uzupełnieniem sztucznej bariery geologicznej - obustronnie szorstka,
 - geowłókninę ochronną 800g/m^2 - na dno i na skarpach.
- Warstwy uszczelnienia kwatery połączone zostaną szczelnie z elementami uszczelnienia kwater istniejących. Uszczelnione dno kwatery i skarpy kwatery „0” i „1” przykryte zostaną warstwą ochronno-drenażową wykonaną z materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}\text{ m/s}$ o miąższości 0,5 m. Planowana pojemność kwatery nr 3 ok: $7\,436\text{ m}^3$. Kwatera wyposażona zostanie w 2 pasywne studnie odgazowujące, wykonane z rur PEHD lub stalowej, o średnicy minimum DN500, z zabudowanym biofiltrem.
- 4) Kwatera nr 2 – Rozpoczęcie eksploatacji przewiduje się po zamknięciu klina, lub po zamknięciu kwatery nr 1. Kwatera nr 2 wykonana jest jako nadpoziomowa. Powierzchnia dna kwatery: ok. $12\,600\text{ m}^2$. Pojemność kwatery: $166\,914\text{ m}^3$. Na odpowiednio ukształtowaną i zagęszczoną powierzchnię dna oraz skarp, pozbawioną kamieni, korzeni itp., ułożono kolejno:
- warstwę uszczelnienia mineralnego o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k < 1,0 \times 10^{-9}\text{ m/s}$ spełniającą funkcję sztucznej bariery geologicznej,
 - warstwę z maty bentonitowej,
 - geomembranę (folię) PEHD gr. 2,0 mm będącą uzupełnieniem sztucznej bariery geologicznej (na dno - obustronnie gładka, na skarpach - obustronnie szorstka),
 - geowłókninę ochronną 800g/m^2 - na dnie i na skarpach.
- Uszczelnione dno i skarpy kwatery przykryte zostaną warstwą ochronno-drenażową wykonaną z materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}\text{ m/s}$ o miąższości 0,5 m. Warstwa uszczelnienia mineralnego powinna być wykonana w taki sposób, aby procesy osiadania na składowisku nie mogły spowodować jej zniszczenia. Wokół projektowanej niecki zaprojektowano rów opaskowy na wody opadowe spływające ze skarp zewnętrznych obwałowania kwatery. Wody opadowe będą transportowane rowem opaskowym do zbiornika na wody deszczowe. Rów opaskowy wykonano z prefabrykowanych żelbetowych, typowych koryt ściekowych ułożonych ze spadkiem min 0,5 %. Całkowita długość rowu opaskowego wyniesie ok. 380,0 m. W obrębie kwatery nr 2 zostanie wykonane 10 studni pasywnych do odgazowywania pionowego, wykonanych z rur PEHD lub stalowych, o średnicy minimum DN500 z zabudowanym biofiltrem. Studnie posadowione będą na podstawie z krążka

PE Ø 600 mm i na warstwie gruntu usypanej na geomembranie uszczelniającej dno składowiska. Wraz z wypełnianiem się składowiska rura filtrowa będzie przedłużana.

- 5) Instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oparta na procesach mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów o łącznej max. wydajności: 40 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych - pracująca w dwóch wariantach:

- a) wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS). Odpady trafiające na tę linię będą pochodziły po ok. 7 dniowym procesie biosuszenia w reaktorach zamkniętych (oraz stabilizat powstały po przeróbce mechaniczno-biologicznej zmieszanych odpadów komunalnych z wariantu II.

Charakterystyka techniczna instalacji biosuszenia:

- bioreaktory 3 szt. istniejące (wolnostojące) o łącznej wydajności: 27 360 Mg/rok,
 - bioreaktory 3 szt. nowo powstałe (budynek przylegający do hali) o łącznej wydajności: 12 960 Mg/rok,
 - system napowietrzania,
 - system odbioru odcieków,
 - układ zraszania,
 - biofiltr – 1 szt.,
 - system sterowania.
- b) wariant II instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Charakterystyka techniczna instalacji MBP

- bioreaktory 7 szt. o łącznej wydajności 47 582 Mg/rok,
- system napowietrzania,
- system odbioru odcieków,
- układ zraszania,
- biofiltr (projektowany) – 1 szt.,
- system sterowania.

Elementy wspólne dla wariantu I i wariantu II:

- kosz zasypowy,
- przenośnik taśmowy,
- sito o dł. 8 m i oczku 0-80 mm,
- separator szt.2,
- przenośnik odbierający frakcję nadsitową podający odpady do kabiny sortowniczej boks na frakcję podsitową 0-80,
- kabina sortownicza, wraz ze stołem sortowniczym,
- przenośnik odbierający odpady z sortowni opcjonalnie przenośnik zakłada się z funkcją rewersyjną,
- przenośnik podający odpady na sito o oczku 0-20 mm,
- sito bębnowe o oczku 0-20 mm,
- przenośnik odbierający frakcję podsitową 0-20 mm,

- przenośnik odbierający frakcję nadsitową 20-80 mm,
- przenośnik podający na linię główną do produkcji paliwa alternatywnego – separator.

6) Kompostownia:

Odpady selektywnie zebrane zielone i inne ulegające biodegradacji będą trafiały na płytę kompostową o powierzchni ok. 2 000 m².

Wydajność instalacji max. 5 000 Mg/rok.

7) Linia przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki:

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki będą trafiały do punktu przyjęć zlokalizowanego w hali lub w przypadku odpadów czystych nie wymagających doczyszczczenia na linii sortowniczej będą trafiać do boksów przeznaczonych na odpady wyselekcjonowane czyste przeznaczone do odbioru przez recyklera.

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- kosz zasypowy,
- przenośnik podający odpady do sortowni,
- stanowiska wstępnej selekcji,
- kabina sortownicza.

Wydajność linii wynosi max. 10 300 Mg/rok.

8) Linia przetwarzania odpadów- *prasowanie odpadów*:

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- przenośnik podający odpady do prasy,
- prasa kanałowa w pełni automatyczna,
- owijarka bel po prasie.

9) Linia do rozdrabniania selektywnie zbieranych odpadów innych niż komunalne o wydajność max. 10 000 Mg/rok:

W skład linii wchodzi rozdrabniacze.

10) Linia do produkcji paliw alternatywnych oparta o procesy mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz innych procesów prowadzonych na terenie zakładu o wydajności max.:

a) związanej z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,

b) związanej z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok.

W skład linii wchodzi:

- separator,
- przenośnik podający na rozdrabniarkę końcową,
- rozdrabniarka końcowa,
- przenośnik odbierający paliwo alternatywne podający do magazynu paliwa alternatywnego.

11) Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych o wydajność max. 830 Mg/rok.

Demontaż odbywać się będzie na stołach demontażowych przy pomocy prostych narzędzi i urządzeń mechanicznych. Odpady wielkogabarytowe zostaną poddane demontażowi na

poszczególne grupy materiałów przewidzianych do recyklingu. Na stanowisku do demontażu powinny się znaleźć kontenery z przeznaczeniem na tymczasowe magazynowanie.

Odpady wielkogabarytowe najpierw trafią do punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych, a następnie zostaną przetransportowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego począwszy od rozdrabniacza wstępnego, następnie linią do podawania odpadów selektywnie zebranych.

12) Pozostałe urządzenia, budynki i instalacje:

- magazyny na surowce wtórne - do tymczasowego przechowywania odzyskanych surowców wtórnych,
- waga elektroniczna do rejestracji masy pojazdów wjeżdżających na składowiska,
- stanowiska rozładownicze odpadów,
- linia demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- budynek biurowo - socjalny,
- wiatła garażowa na sprzęt mechaniczny,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne - o poj. 4,2 m³, prefabrykowany, trójkomorowy z kręgów żelbetowych, ścieki okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków,
- śluza dezynfekcyjna,
- instalacja wodociągowa,
- instalacja kanalizacyjna ze zbiornikiem bezodpływowym,
- instalacja elektryczna,
- ogrodzenie,
- pas zieleni ochronnej.

13) Maszyny i urządzenia transportowe:

- kompaktor 1 szt.,
- naczepa polewarki 1 szt.,
- koparko - ładowarka 2 szt.,
- ciągnik kołowy 1 szt.,
- przyczepa samowyładowcza 1 szt.,
- prasa hydrauliczno - mechaniczna.

14) Gminny Punkt Zbierania Odpadów Niebezpiecznych – GPZON - jako samodzielne, wydzielone miejsce, do ustawienia pojemników na różne grupy odpadów niebezpiecznych pochodzenia komunalnego.

3. Technologia składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, odbywać się będzie zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5, jest to składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Odpady będą składowane zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny.

Składowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek środków transportowych dowożących odpady na składowisko oraz w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery.

Odpady przeznaczone do składowania przetransportowane zostaną na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora, będą sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane, a następnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy. Z uwagi na zmienność dziennej ilości odpadów przeznaczonych do składowania oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, parametry dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów.

Formowanie warstwy odpadów odbywać się będzie według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska.

Odpady deponowane będą w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie mogą być większe ze względu na spadek efektywności procesu zagęszczania.

Po osiągnięciu około 2 metrowej warstwy ubitych odpadów, zostaną one przykryte warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości 0,15 – 0,3 m.

Przy formowaniu czaszy składowiska należy wykonać rów opaskowy między obwałowaniem, a ścianami skarpy odpadów.

W miarę wzrostu kwatery na bieżąco należy kontrolować stateczność obwałowania i formowanych skarpy czaszy.

W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor będzie zabezpieczany ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby chroniło eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie będą magazynowane.

4. Technologia przetwarzania odpadów

1) Mechaniczne przetwarzanie odpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów. Proces ten odbywał się będzie z zastosowaniem m.in.: przenośników sit, separatorów, rozdrabniaczy, kabin sortowniczych oraz urządzeń ręcznych.

2) Biostabilizacja frakcji podsitowej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych po procesie biosuszenia

Każdy boks (bioreaktor) wyposażony będzie w kanały napowietrzające i odciekowe w podłodze, instalację nawadniającą oraz otwory wywiewne. Boksy, w których zachodzić będzie proces rozkładu, wykonane będą z żelbetu. W dnie każdego z bioreaktorów zostaną zabudowane kanały wentylacyjno-odciekowe.

Podczas prowadzenia procesu napowietrzania kanały służyć będą do wtłaczania powietrza w strukturę usypanej przyzmy w bioreaktorze (powietrze wtłaczane będzie w kierunku: od dołu

ku górze). W fazie przestoju wentylatorów, następować będzie proces nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Cykl nawadniania będzie określony przez technologa. Woda, która zostanie dostarczona do procesu, przechwytywana będzie przez złożo.

Na końcu kanałów napowietrzających/odciekowych, wykonana została komora zbiorcza, w której gromadzić się będą odcieki. W komorze wykonana została studzienka zbiorcza z zasyfonowanym rurociągiem. Rurociąg będzie odprowadzać grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, który z kolei uchodzić będzie do zbiornika na odcieki z bioreaktorów zlokalizowanego we wschodnim sąsiedztwie hali.

Wentylatorownia posiadać będzie wymiary: długość ok. 50 m; szerokość ok. 3 m.

W wentylatorowni zostaną usytuowane wentylatory, które są konieczne dla procesu wentylacji/napowietrzania. Powietrze dostarczane będzie do bioreaktorów za pomocą przewodów wykonanych z PVC ϕ 200 mm.

Dla każdej jednostki (bioreaktora), w której zachodzić będzie proces kompostowania/biostabilizacji, przewidziane zostały wentylatory napowietrzające oraz wyciągowe. Każdy bioreaktor posiadać będzie jeden wentylator napowietrzający.

Nawadnianie złoża odpadów w reaktorach może odbywać się wodą z wodociągu.

Główny kolektor oraz przewody w samych reaktorach podwieszono ze spadkiem, co ma na celu swobodne odprowadzenie wody z układu w momentach przestoju. Niezbędna ilość wody do właściwego prowadzenia procesu będzie określana na bieżąco w trakcie prowadzonego procesu i w zależności od zapotrzebowania złoża w reaktorze.

Odwodnienie bioreaktorów, w których zachodzi proces przyspieszonego rozkładu, następuje dzięki systemowi kanalizacji grawitacyjnej. W przerwach pomiędzy poszczególnymi wentylowaniami ścieki z procesu dostają się przez otwory kanałów umieszczonych w posadzce. Odbiornikiem wód poprocesowych w bioreaktorach jest sieć rur odwadniających reaktory oraz biofiltry odprowadzająca odcieki poprocesowe do bezodpływowego szczelnego zbiornika na odcieki pojemności ok. 10 m³, zaleca się opróżnianie zbiornika w zależności od potrzeb przez sprzęt specjalistyczny.

Technologia przewiduje utrzymywanie czystości w hali przy pomocy urządzeń samoczyszczących i zrzucanie odcieków do tegoż samego zbiornika. Studzienka przechwytywać będzie odcieki, a następnie systemem kanalizacji grawitacyjnej odprowadzać będzie odcieki do zbiornika na ścieki technologiczne.

Nawadnianie materiału odbywać się będzie poprzez instalację nawadniającą, podwieszoną do stropu bioreaktora. Ilość zraszaczy przewidziana do jednego reaktora to po dwie sztuki na całej długości reaktora.

Moc przerobowa:

- wydajność max.: 7szt. x 6797,4 Mg/rok = 47582 Mg/rok,
- czas pracy każdego max.: 26 cykli x 14 dni = 364 dni.

Sterowanie procesem odbywa się automatycznie. Każdy z bioreaktorów sterowany jest indywidualnie w oparciu o stałe pomiary stanu powietrza wchodzącego do procesu i wychodzącego z procesu, oraz wejściowych parametrów kompostowanej frakcji, jak również ilości dodawanej do procesu wody. Dzięki stworzeniu optymalnych warunków dla życia organizmów tzn. optymalnej temperatury i wilgotności, doprowadzamy do maksymalnego rozkładu substancji organicznej.

Materiał po procesie min. 14 dniowej biostabilizacji będzie poddawany dalszej obróbce. Frakcja 0-80mm transportowana będzie na plac kompostowania, gdzie będzie formowana w pryzmy również za pomocą ładowarki. Przerzucanie materiału w drugiej fazie przetwarzania

musi być prowadzone dwukrotnie (pierwsze przetrzucanie podczas wyładunku bioreaktorów oraz drugie przetrzucanie podczas przeładowywania materiału).

Po procesie kompostowania i przesiewania stabilizat trafi na składowisko.

Natomiast frakcja palna będzie dalej przetwarzana na linii mechanicznej do produkcji RDF lub przekazana zostanie do firmy posiadające stosowne zezwolenia i technologię wykorzystania takiego odpadu.

W przypadku odcieków z placu kompostowego wykorzystanie zostanie zbiornik o łącznej pojemności: $2 \times 40 \text{ m}^3$. W celu zapewnienia odpowiedniej wilgotności pryzm kompostowych wykorzystywana będzie pompa zanurzeniowa do czerpania odcieków ze zbiornika w celu zraszania pryzm kompostowych w miarę potrzeb.

3) Biosuszenie zmieszanych odpadów komunalnych

Każdy bioreaktor wyposażony będzie w kanały napowietrzające i odciekowe w podłodze, instalację nawadniającą oraz otwory wywiewne. Boksy, w których zachodzić będzie proces biosuszenia, wykonane będą z żelbetu i stali. W dnie każdego z bioreaktorów zostaną zabudowane kanały wentylacyjno-odciekowe.

Podczas prowadzenia procesu napowietrzania kanały służyć będą do wtłaczania powietrza w strukturę usypanej pryzmy w bioreaktorze (powietrze wtłaczane będzie w kierunku: od dołu ku górze). Na końcu kanałów napowietrzających/odciekowych, zostanie zaprojektowana komora zbiorcza, w której gromadzić się będą odcieki. W komorze wykonano studzienkę zbiorczą z zasyfowanym rurociągiem. Rurociąg będzie odprowadzać grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, który z kolei uchodzić będzie do zbiornika na odcieki z bioreaktorów. W wentylatorowni zostaną usytuowane wentylatory, które są konieczne dla procesu wentylacji/napowietrzania.

Główny kolektor oraz przewody w samych reaktorach zostaną podwieszane ze spadkiem, co ma na celu swobodne odprowadzenie wody z układu w momentach przestoju.

Moc przerobowa:

- wydajność max.: 3szt. istniejące $\times 9120 \text{ Mg/rok} = 27360 \text{ Mg/rok}$
- czas pracy każdego max.: 50 cykli $\times 7 \text{ dób} = 350 \text{ dób}$

oraz

- 3 szt. nowe (budynek przylegający do hali):
- wydajność max.: 3szt. $\times 4320 \text{ Mg/rok} = 12960 \text{ Mg/rok}$,
- czas pracy każdego max.: 50 cykli $\times 7 \text{ dób} = 350 \text{ dób}$.

Odpady po procesie biosuszenia podlegać będą dalszemu przetwarzaniu na linii mechanicznej, a frakcja ulegająca biodegradacji stabilizowana będzie jak w procesie biostabilizacji frakcji podsitowej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

4) Kompostownie odpadów zielonych selektywnie zebranych oraz innych ulegających biodegradacji.

Odpady selektywnie zebrane zielone i biodegradowalne będą trafiały na płytę kompostową o powierzchni ok. $2\,000 \text{ m}^2$, gdzie zostaną rozdrobnione i ujednorodnione. Następnie będą formowane w pryzmy. Ilość pryzm uzależniona będzie od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania.

5. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce

1) energia

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około 1000 kWh/rok.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- oświetlenie,
- ogrzewanie budynku.

Na terenie zakładu nie jest wykorzystywana energia cieplna dostarczana z poza zakładu.

2) inne materiały

W obrębie obiektów i instalacji oraz na składowisku stosuje się materiały, które zawierają substancje niebezpieczne. Tymi materiałami są: olej napędowy oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku oraz urządzeniach wchodzących w skład instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów.

Zużycie oleju napędowego: ok. 3 m³/rok, docelowo ok. 5 m³/rok, benzyny 0,2 m³/rok.

Zakłada się zużycie olejów hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych: do 1,8 Mg/rok.

6. Gospodarka wodno-ściekowa

1) zaopatrzenie w wodę

Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów w Końskich nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Woda dla potrzeb instalacji dostarczana jest za pomocą sieci wodociągowej.

Roczne zużycie wody wynosi około 2 000 m³.

Pobierana woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe pracowników oraz na cele technologiczne do nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów.

2) odprowadzanie ścieków

Na terenie zakładu powstają ścieki przemysłowe:

- ścieki technologiczne z myjni płytowej w ilości ok. 340 m³/rok, po podczyszczeniu w separatorze węglowodorów, odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego z PE o pojemności ok. 10 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Orientacyjny skład ścieków:
 - zawiesina ogólna < 100 mg/dm³,
 - węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm³,
- ścieki technologiczne z hali wielofunkcyjnej (sortowania i mechanicznego

przetwarzania odpadów) w ilości do 400 m³/rok, zbierane poprzez wyspecjalizowane wózki czyszczące do studni na przyłączy odcieków, prowadzącym do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Skład ścieków będzie zbliżony do odcieków z bioreaktorów lub płyt kompostowych.

- c) odcieki z bioreaktorów i biofiltrów w ilości ok. 250 m³/rok, odprowadzane do bezodpływowego zbiornika na odcieki o pojemności 10 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Odcieki będą okresowo wykorzystywane do zraszania wsadu bioreaktorów.

Skład ścieków będzie zbliżony do odcieków z kwater deponowania odpadów.

- d) odcieki z płyt kompostowych w ilości ok. 1000 m³/rok, odprowadzane do podziemnego zbiornika na odcieki o pojemności 80 m³ (2 x 40 m³). Odcieki wykorzystywane będą do zraszania pryzm kompostowych, a ich nadmiar wywożony będzie wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Skład ścieków będzie zbliżony do odcieków z kwater deponowania odpadów.

- e) odcieki z eksploatowanej kwatery nr 1 i projektowanych kwater tj. klina (pomiędzy kwaterą nr 0 i kwaterą nr 1) i kwatery nr 2, w ilości 9500 m³/rok. Odcieki ujmowane będą systemem drenażu nadfoliowego i odprowadzane do dwóch zbiorników na odcieki: jeden o poj. 500 m³ z eksploatowanej kwatery nr 1 oraz drugi o poj. 1000 m³ z projektowanych kwater: klina i kwatery nr 2. Odcieki wykorzystywane będą do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony będzie wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Orientacyjny skład odcieków z kwater deponowania odpadów:

- pH: 7,0-9,5,
- przewodność elektr. wł.: 1000-15 000 μS/cm,
- Cynk: 0,02-0,10 mg/l,
- Chrom⁺⁶: <0,01-0,025 mg/l,
- Kadm: <0,001-0,02 mg/l,
- Miedź: <0,01-0,1 mg/l,
- Ołów: <0,005-0,06 mg/l,
- Rtęć: <0,001- 0,01 mg/l,
- OWO: 20-150 mg/l,
- WWA: 0,01-0,5 μg/l.

7. Czas pracy instalacji

Zakład jest czynny przez ok. 250 dni w roku w porze dziennej:

- od poniedziałku do piątku w godzinach: od 6⁰⁰ do 22⁰⁰
- w soboty w godzinach: od 9⁰⁰ do 13⁰⁰.

III. 1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. 1 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 01 10*	<p>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Mieszanka węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.</p>	1,00
2	13 02 05*	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Mieszanka węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę, Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych.</p>	0,80
3	15 01 10*	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p>	Wariant I 10,00

		Opakowania po środkach ochrony roślin zanieczyszczone tymi środkami – chemia organiczna i nieorganiczna bądź środki biologiczne.	Wariant II 10,00
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	Wariant I 10,00
		Charakterystyka odpadu: Opakowania zanieczyszczone farbami, lakierami, spraye, kanistry oraz odpady opakowaniowe zawierające azbest.	Wariant II 10,00
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	0,02
		Charakterystyka odpadu: Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.	
6	16 01 07*	Filtry olejowe	0,02
		Charakterystyka odpadu: Składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego olejami wkładu filtracyjnego.	
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	0,01
		Charakterystyka odpadu: Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.	
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20
		Charakterystyka odpadu: Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.	
9	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne.	Wariant I 10,00
		Charakterystyka odpadu: Elementy drewniane impregnowane w celach konserwacyjnych lakierami, smołami (węglowodorami) i żywicami.	Wariant II 10,00
10	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	Wariant I

	z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	50,00
	Charakterystyka odpadu: W skład odpadów wchodzi obudowy metalowe lub z tworzywa sztucznego, metale kolorowe i elektrolit. Skład jest uzależniony od rodzaju wygenerowanych z odpadów komunalnych substancji niebezpiecznych.	Wariant II 50,00

Tab. 2 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wariant I 1 920,00
		Charakterystyka odpadu: Stanowią zgniecione opakowania papierowe i tekturowe, często zawilgocone. <u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. <u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). Odpad palny.	Wariant II 1 550,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wariant I 2 450,00
		Charakterystyka odpadu: Stanowią zgniecione opakowania z tworzyw sztucznych. <u>Tworzywa sztuczne</u> : podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd. Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.	Wariant II 2 250,00

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	250,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad stanowią zużyte palety oraz wszelkie skrzynki. Odpad w swym składzie zawiera drewno, celulozę.</p>	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Wariant I 60,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Głównie opakowania z metali nieżelaznych. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p>	Wariant II 60,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	750,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii – tworzywa sztucznego, rzadziej metali.</p>	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Wariant I 1 850,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Stanowią zgniecione opakowania papierowe i tekturowe. <u>Papier</u> – spilśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. <u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). Odpad palny.</p>	Wariant II 1 850,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Wariant I 1 650,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odznacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p>	Wariant II 1 750,00

		W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów Charakterystyka odpadu: Odpad bezwonny, bezkształtny, w postaci stałej, wielokolorowej, skład naturalny – przędza o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym lub sztucznym – nić syntetyczna (opakowania z materiału tekstylnego – np. worki jutowe czy z tkaniny bawełnianej).	10,00
9.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych Charakterystyka odpadu: W skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, metale szkło, drewno. Skład jest uzależniony od rodzaju strumienia odpadów komunalnych. Odpad może zawierać nieprzekompostowane frakcje odpadów biodegradowalnych.	36 000,00
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) Charakterystyka odpadu: Stabilizat po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych o frakcji 0 – 20 mm. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. Odpad spełnia poniższe wymagania: - strata przy prażeniu <35 % sm, zawartość C organicznego <20 % sm - ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego >40% - wartość AT ₄ < 10mgO ₂ /gsm. Odpad nadający się do odzysku na terenach zdegradowanych.	Wariant I 9 500,00 Wariant II 9 500,00
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady Charakterystyka odpadu: Odpad stanowiący stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, pochodzący po instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpad spełnia poniższe wymagania: - strata przy prażeniu <35%sm, zawartość C organicznego <20%sm, - ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia	Wariant I 15 000,00 Wariant II 11 000,00

		<p>lub zawartością węgla organicznego >40%, - wartość AT₄ < 10mgO₂/gsm. Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania na kwaterze</p>	
12.	19 12 01	<p>Papier i tektura</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p><u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p><u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). Odpad palny.</p>	<p>Wariant I 1 680,00</p> <p>Wariant II 1 680,00</p>
13.	19 12 02	<p>Metale żelazne</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Skład: Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	<p>Wariant I 270,00</p> <p>Wariant II 270,00</p>
14.	19 12 03	<p>Metale nieżelazne</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Tworzą je wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p>	<p>Wariant I 260,00</p> <p>Wariant II 260,00</p>
15.	19 12 04	<p>Tworzywa sztuczne i guma</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p><u>Guma</u>: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. Nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej</p>	<p>Wariant I 2 200,00</p> <p>Wariant II 1 900,00</p>

		<p>plastyczna. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p><u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd.</p> <p>Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.</p>	
16.	19 12 05	<p>Szkło</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO_3, SiO_2 i Na_2CO_3. Używane w procesie topniki: tlenki B_2O_3 i PbO.</p> <p>Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p>	<p>Wariant I 2 200,00</p> <p>Wariant II 1 900,00</p>
17.	19 12 07	<p>Drewno inne niż wymienione w 19 12 06</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Surowiec drzewny wytwarzany jest ze ściętych drzew i formowany jest przez obróbkę. Materiał niejednorodny pod względem budowy. Łatwo ulega degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Skład chemiczny: C – 49,5%, O_2 – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p>	<p>Wariant I 280,00</p> <p>Wariant II 310,00</p>

18.	19 12 08	Tekstylia	Wariant I 240,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p>	Wariant II 280,00
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wariant I 31 500,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad uzyskany w procesie odzysku odpadów posiadających wartość opałową. Paliwo stałe, rozdrobnione powstające w wyniku przesiewania i rozdrabniania odpadów komunalnych o frakcji > 80 mm. Produkt końcowy procesu mechanicznego przetwarzania, często w formie granulatu o odpowiedniej frakcji i parametrach fizykochemicznych spełniających wymagania odbiorcy. Zawiera drobne cząstki drewna i tworzyw sztucznych itp.</p>	Wariant II 26 500,00
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wariant I 700,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>W skład odpadów wchodzi obudowy metalowe lub z tworzywa sztucznego, metale kolorowe. Skład jest uzależniony od rodzaju wygenerowanych z odpadów komunalnych materiałów</p>	<p>W przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony odpad stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12</p> <p>w ilości:</p> <p>dla wariantu I 31 500,00</p> <p>dla wariantu II 26 500,00</p>

21.	20 01 01	Papier i tektura	Wariant I 50,00
		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p><u>Papier</u> – spłisniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p><u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p>Odpad palny.</p>	Wariant II 50,00

2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W przypadku odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów, zapobieganie ich wytwarzania, nie jest możliwe ze względu na zachodzące tam procesy technologiczne. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 3 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce gromadzenia na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania
1	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach ustawionych	Uprawnione firmy zewnętrzne transportem własnym.
2	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	

3	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone selektywnie, w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
4	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady gromadzone selektywnie, w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
5	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych beczkach lub pojemnikach z tworzywa (filtry olejowe, ubrania i czyściwo) ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
6	16 01 07* Filtry olejowe		
7	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Każdy rodzaj odpadów magazynowany w oddzielnym, szczelnym, specjalistycznym pojemniku lub kontenerze w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
8	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		
9	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie, w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
10	19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie, w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady niebezpieczne zostaną przekazane odbiorcom

zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce gromadzenia na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych w magazynie surowców wtórnych. Poszczególne rodzaje odpadów magazynowane są w sposób selektywny.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych		
3.	15 01 03 Opakowania z drewna		
4.	15 01 04 Opakowania z metali		
5.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe		
6.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe		
7.	15 01 07 Opakowania ze szkła		
8.	15 01 09 Opakowania z tekstyliów		
9.	19 05 01 Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane.	Odpady przeznaczone do odzysku – dalsze przetwarzanie na terenie zakładu.
10.	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady będą magazynowane czasowo na wyznaczonym placu luzem lub specjalnych kontenerach obok kompostowni bądź kwatery składowiska	Odpady przeznaczone do odzysku – dalsze przetwarzanie na terenie zakładu lub będą przekazywane dalszemu posiadaczowi odpadów.

11.	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane.	Odpady przeznaczone do dalszego biologicznego przetwarzania lub przemieszczane na kwaterę składowiska celem unieszkodliwienia.
12.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów, ustawionych w magazynie surowców wtórnych. Poszczególne rodzaje odpadów gromadzone są w sposób selektywny.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
13.	19 12 02 Metale żelazne		
14.	19 12 03 Metale nieżelazne		
15.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
16.	19 12 05 Szkło		
17.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
18.	19 12 08 Tekstylnia		
19.	20 01 01 Papier i tektura		
20.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne) <i>lub pre RDF</i>	Odpady magazynowane są czasowo w przystosowanym pomieszczeniu magazynowym, w uporządkowany sposób, bądź na utwardzonym placu w formie zafoliowanej.	Zagospodarowywane w całości w drodze przekazania uprawnionym odbiorcom.
21.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane, czasowo na wyznaczonym placu lub specjalnych kontenerach obok kompostowni.	Zagospodarowywane w całości w drodze biologicznego przetwarzania.

III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach

1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tab. 5 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
3	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
4	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
5	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
6	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)
7	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
8	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
9	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
10	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie
11	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
12	20 10 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 09
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5	15 01 04	Opakowania z metali
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
8	15 01 07	Opakowania ze szkła
9	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
10	16 01 03	Zużyte opony

11	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki remontów
12	17 01 02	Gruz ceglany
13	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
14	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
15.	17 02 01	Drewno
16	17 02 02	Szkło
17	17 02 03	Tworzywa sztuczne
18	17 03 80	Odpadowa papa
19	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
21	19 05 99	Inne niewymienione odpady
22	20 01 01	Papier i tektura
23	20 01 02	Szkło
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
25	20 01 10	Odzież
26	20 01 11	Tekstylia
27	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
28	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
29	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
30	20 01 39	Tworzywa sztuczne
31	20 01 40	Metale
32	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
33	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
34	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
35	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
36	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
37	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
38	20 03 02	Odpady z targowisk
39	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
40	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Końskich ul. Spacerowa, 26-200 Końskie.

3) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

W ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów uruchomiono Gminny Punkt Zbierania Odpadów Niebezpiecznych zlokalizowany w północnej części Zakładu, gdzie zbierane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne oraz obojętne. Magazyny

odpadów zlokalizowane są w północnej części obiektu na terenie instalacji MBP w Końskich.

Tab. 7 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych.
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem.
3	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
4	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
5	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
6	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)	
7	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
8	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
9	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
10	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	
11	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
12	20 10 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	

Tab. 8 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
2	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 09	
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5	15 01 04	Opakowania z metali	
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	
9	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
10	16 01 03	Zużyte opony	
11	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
12	17 01 02	Gruz ceglany	
13	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
14	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
15	17 02 01	Drewno	
16	17 02 02	Szkło	
17	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
18	17 03 80	Odpadowa papa	
19	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
21	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
22	20 01 01	Papier i tektura	
23	20 01 02	Szkło	
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
25	20 01 10	Odzież	
26	20 01 11	Tekstylia	
27	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
28	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
29	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	

30	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
31	20 01 40	Metale	
32	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	
33	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
34	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
35	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
36	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
37	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
38	20 03 02	Odpady z targowisk	
39	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
40	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

4) opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Poddane zostaną wstępnemu sortowaniu w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów.

5) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Odpady będą zbierane w sposób, nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

6) wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Zbieranie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem wytycznych zawartych w przepisach:

- a) o postępowaniu z wyrobami zawierającymi azbest,
- b) o bateriach i akumulatorach,
- c) o substancjach kontrolowanych,
- d) o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym,
- e) o środkach ochrony roślin.

2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności 40 000 Mg/rok Niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych mogąca funkcjonować w dwóch wariantach:

- wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS),
- wariant II – instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS)

Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku w procesie biosuszenia (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
Razem			40 000,00

Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po procesie biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	36 000,00
Razem			36 000,00

Tab. 11 Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetworzenia po procesie biosuszenia (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	36 000,00
Razem			36 000,00

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po przesianiu odpadów z biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	970,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 100,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	900,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	400,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900,00
10.	19 12 05	Szkło	900,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
12.	19 12 08	Tekstylnia	30,00
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
15.	20 01 01	Papier i tektura	50,00
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Razem			36 000,00

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku – biostabilizacja odpadów po procesie mechanicznym odpadów z biosuszenia (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			25 000,00

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów z biosuszenia

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających z biostabilizacji odpadów po procesie mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
Razem			20 000,00

Wariant II - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
Razem			40 000,00

Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	900,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	900,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,00
10.	19 12 05	Szkło	600,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
12.	19 12 08	Tekstylnia	70,00
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00
15.	20 01 01	Papier i tektura	50,00
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Razem			40 000,00

Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów do biologicznego przetwarzania w ciągu roku (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady*	16 000,00
Razem			16 000,00

* stabilizat

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000,00
Razem			16 000,00

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
Razem			16 000,00

b) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 400,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	350,00

4.	15 01 04	Opakowania z metali	40,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 300,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	600,00
10.	20 01 02	Szkło	600,00
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	700,00
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 500,00
Razem			10 300,00

Tab. 24 Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych na linii do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	950,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 350,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	250,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	750,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	950,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 250,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	19 12 01	Papier i tektura	980,00
10.	19 12 02	Metale żelazne	20,00
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 100,00
13.	19 12 05	Szkło	1 100,00
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60,00
15.	19 12 08	Tekstylia	10,00
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	1 500,00
Razem			10 300,00

Tab. 25 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	830,00
Razem			830,00

Tab. 26 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	200,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
5.	19 12 05	Szkło	200,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00
7.	19 12 08	Tekstylia	200,00
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	700,00

* - razem nie więcej niż 830,00 Mg/rok

Tab. 27 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,00
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,00
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,00
8.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00

10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00
11.	16 01 03	Zużyte opony	1 500,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,00
13.	17 02 01	Drewno	500,00
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,00
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
16.	19 12 08	Tekstyliia	500,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00
19.	20 01 11	Tekstyliia	500,00
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00
22.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00
Razem nie więcej niż			10 000,00

* - razem nie więcej niż 10 000,00 Mg/rok

Tab. 28 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9 500,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	500,00

c) produkcja paliw alternatywnych

Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych, a także wytworzonych, uzależniony będzie od wariantu funkcjonowania instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Wariant I funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z procesem biosuszenia

Tab. 29 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 200,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	1 500,00
Razem			31 700,00

Tab. 30 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*31 500,00
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
Razem			31 700,00

* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.

Wariant II funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP)

Tab. 31 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 200,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	1 500,00

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	
Razem			26 700,00

Tab. 32 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*26 500,00
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
Razem			26 700,00

* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.

d) kompostowane odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych

Tab. 33 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegrad.(proces R3)

Lp.	Kod odpadu	rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,00
Razem			5 000,00

Tab. 34 Rodzaje i ilości odpadów i produktu po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.		Kompost	500,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 500,00

e) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. 35 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie do stabilizacji skarp (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	1 000,00
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500,00
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 09	200,00
4.	16 01 03	Zużyte opony	100,00
Razem			1 800,00

Tab. 36 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystanie na przesyпки drogi wewnętrzne (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5 000,00
Razem			12 000,00

Tab. 37 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00

3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2 000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2 000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2 000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2 000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2 000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2 000,00
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglany, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2 000,00

24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00

** ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska*

Tab. 38 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

** ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska*

Tab. 39 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów	2000,00

		roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 40 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - rekultywacja kwatery (proces R11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,00
Razem			12 000,00

Tab. 41 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
3.	19 08 01	Skratki	500,00
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 600,00
7.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	700,00
8.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,00
9.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800,00
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,00
11.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	100,00
12.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,00
Razem			22 900,00

2) *miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji*

Roczne maksymalne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów mogąca funkcjonować w dwóch wariantach - 40 000,00 Mg/rok,
- b) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki – 10 300,00 Mg/rok,
- c) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 830,00 Mg/rok,
- d) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne – 10 000 Mg/rok,
- e) linia do produkcji paliw:
 - związana z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,
 - związana z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok,
- f) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – 5 000,00 Mg/rok,
- g) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
 - unieszkodliwianie odpadów – 22 900,00 Mg/rok,
 - odzysk odpadów – 13 800,00 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji MBP celem ich przetworzenia. Instalacja może funkcjonować w II wariantach: I – biosuszenie odpadów oraz II mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów. Wybór technologii przetwarzania odpadów zależy będzie od zawartości w strumieniu odpadów frakcji wysokoenergetycznej. Przed procesem odzysku odpady nie są magazynowane.

Odzysk odpadów w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów dla regionu 6 z lokalizacją w Końskich jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, mechanicznego przetwarzania odpadów, kompostowania odpadów, produkcji paliw alternatywnych. W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony jest również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i skarp składowiska. Odpady będą również poddawane odzyskowi w trakcie rekultywacji kwater po ich zamknięciu.

Pozostała część odpadów zostanie zagospodarowana w inny sposób lub przekazana zostanie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania (proces D 5) deponowane będą na eksploatowanej kwaterze.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 – Wykorzystywaniu odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- d) R 12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

f) D 8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

3) dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sposób, nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

4) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wszystkie surowce wtórne magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanych do tego celu magazynach położonych w sąsiedztwie hal sortowni. Wyposażone są w boksy i zamykane kontenery, przystosowane do transportu na samochodach samozaładowczych hakowych.

a) rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 42 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady niebezpieczne wydzielone ze strumienia odpadów komunalnych magazynowane będą czasowo w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	

Tab. 43 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu, luzem na niewielkich hałdach.
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	

4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
8.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do przetwarzania
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do kompostowania. Odpady przeznaczone do rekultywacji będą na bieżąco zagospodarowywane.
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpady magazynowane będą w kontenerach na terenie Zakładu.
12.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
15.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
16.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
17.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
18.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
19.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
20.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe	

		z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
21.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
22.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
23.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
24.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
25.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
26.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
27.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
28.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
29.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
30.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanej do tego celu wiacie, boksach, kontenerach.
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	
34.	15 01 04	Opakowania z metali	
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
39.	16 01 03	Zużyte opony	
40.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
41.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.

		z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
42.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
43.	17 01 02	Gruz ceglany	
44.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
45.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
46.	ex 17 01 80	Tynki	
47.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
48.	17 02 01	Drewno	
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
51.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
52.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
54.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
55.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady będą na bieżąco poddawane procesom przetwarzania.
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanej do tego celu wiacie, boksach, kontenerach.
58.	19 12 01	Papier i tektura	
59.	19 12 02	Metale żelazne	
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
62.	19 12 05	Szkło	

63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
64.	19 12 08	Tekstylia	
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu lub hałdach w sposób nie pogarszający ich parametrów
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane będą na bieżąco poddawane przetwarzaniu.
68.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanej do tego celu wiacie, boksach, kontenerach.
69.	20 01 02	Szkło	
70.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do kompostowania.
71.	20 01 11	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do przetwarzania.
72.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
73.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do kompostowania.
76.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
77.	20 03 01		Odpady magazynowane będą w miejscu ich rozładunku na instalacji do MBP lub Bs w ilości nie przekraczającej uzasadnionej ekonomicznie partii.
78.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane będą na bieżąco poddawane przetwarzaniu.
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
80.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanej do tego celu wiacie, boksach, kontenerach.
81.	20 01 40	Metale	

5) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy rozporządzeń w sprawie:

- składowisk odpadów,
- mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów,
- selektywnego składowania odpadów.

III. 3 Emisja hałasu do środowiska

1) Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tab. 44 Główne źródła hałasu zlokalizowane na terenie składowiska w Końskich

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu [h]	
			Pora dzienna 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰	Pora nocna 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰
<i>Źródła punktowe</i>				
1.	Odciąg z nad rozdrabniacza wstępnego (linia sortownicza).	75,8	6	-
2.	Odciąg z nad rozdrabniacza końcowego (linia sortownicza).	76,5		
3.	Odciąg z nad kabiny sortowniczej	74,7		
4.	Wentylatory nawiewne powietrza do komór bioreaktorów (obok hali) – 10 szt.	96,0	16	8
5.	Wentylatory wywiewne powietrza z komór bioreaktorów (obok hali) – 10 szt.	90,0		
6.	Wentylatory nawiewne powietrza do komór bioreaktorów (istniejące) – 3 szt.	96,0		
7.	Wentylatory wywiewne powietrza z komór bioreaktorów (istniejące) – 3 szt.	90,0		
8.	Homogenizator	100,0	6	-
9.	Rębak gałęzi (płyta kompostowa)	95,0		
10.	Sito mobilne – 1 szt.	105,0		
11.	Rozładunek odpadów (sortownia).	102,0	2	-
12.	Rozładunek odpadów (przy płycie kompostowej nr 1 i 2).		1	
13.	Rozładunek odpadów (przy punkcie		1,5	

	odpadów wielkogabarytowych).			
14.	Rozładunek odpadów (na kwaterze).	105,0	2	
<i>Źródła ruchome</i>				
15.	Kompaktor (1 szt.)	112,0	7	
16.	Ładowarka I (płyta kompostowa, homogenizator).	102,0	5	-
17.	Ładowarka II (płyta kompostowa).		4	
18.	Wózek widłowy (hała wielofunkcyjna).	101,0	2	
19.	Samochody ciężarowe	100,0	1	

Nie przewiduje się innych wariantów pracy ww. źródeł hałasu.

2) Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej j, wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 06⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - **50,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22⁰⁰ ÷ 06⁰⁰) - **40,0 dB**.

III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- 3 studnie (E-1 – E-3) odgazowujące kwaterę „0” (zamkniętą i zrehabilitowaną) o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 12 studni (E-4 – E-15) odgazowujących kwaterę nr „1” (obecnie eksploatowaną), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 10 studni (E-16 – E-25) odgazowujących kwaterę nr „2” (obecnie nie eksploatowaną), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 2 studnie (E-26 – E-27) odgazowujących kwaterę 3, (obecnie nie eksploatowaną), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 3 bioreaktory, z których zanieczyszczenia kierowane są do kontenerowego biofiltra o skuteczności 90 %, skąd następnie odprowadzane do powietrza,
- 10 bioreaktorów, z których zanieczyszczenia kierowane są do dwóch kontenerowych biofiltrów o skuteczności 90 %, skąd następnie odprowadzane do powietrza.

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

a) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza ze studni odgazowujących

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących E-1 do E-27 zlokalizowanych na terenie składowiska w Końskich, gdyż zgodnie z art. 202 ust. 2a

ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r., poz. 1232) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazów składowiskowego.

b) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza ze bioreaktorów

Tab. 45 Wielkość emisji zorganizowanej powstałej bioreaktorów

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]	Parametry emitora		Czas emisji [h]
				wysokość [m. npt.]	przekrój [m]	
Bioreaktory (7szt.) – przez biofiltr1 (E-29A, E-29B)	Biofiltr o skuteczności 90%	Pył ogółem	0,00027	12	0,16	8736
		- w tym pył PM 10	0,00027			
		- w tym pył PM 2,5	0,000135			
		Aceton	0,034			
		Octan etylu	0,00953			
		Octan metylu	0,00261			
		Dwusiarczek dwumet.	0,00011			
		Dwusiarczek węgla	0,00011			
		Amoniak	0,0414			
Bioreaktory (3szt.) – przez biofiltr2 (E-29C, E-29D)	Biofiltr o skuteczności 90%	Pył ogółem	0,00007	12	0,16	8736
		- w tym pył PM 10	0,00007			
		- w tym pył PM 2,5	0,000035			
		Aceton	0,00927			
		Octan etylu	0,0026			
		Octan metylu	0,00071			
		Dwusiarczek dwumet.	0,00003			
		Dwusiarczek węgla	0,00003			
		Amoniak	0,01128			
Wentylatory hala przetwarzania odpadów (E-31 ÷ E-33)	Brak	Pył ogółem	0,317	12	0,8	1500
		- w tym pył PM 10	0,1552			
		- w tym pył PM 2,5	0,1587			
		Tlenki azotu NO ₂	0,0317			
		Siarkowodór	0,0952			

Tab. 46 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	1,4339
- w tym pył PM 10	0,7040
- w tym pył PM 2,5	0,7173
Dwusiarczek dwumetylu	0,0025
Dwusiarczek węgla	0,0025
Octan metylu	0,0580
Amoniak	0,9210
Aceton	0,7568
Octan etylu	0,2120
Siarkowodór	0,4284
Tlenki azotu NO ₂	0,1428

III. 6. Emisja ścieków

Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi.

IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich ww. pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami w tym zakresie.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku (sporządzanie podstawowej charakterystyki oraz testów zgodności przyjmowanych odpadów) zgodnie z przepisami w tym zakresie.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Woda dostarczana jest za pomocą sieci wodociągowej. Monitoring jej zużycia prowadzony będzie na podstawie odczytu z wodomierza z częstotliwością 1 raz w miesiącu.

Ścieki wywożone będą do oczyszczalni ścieków przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

4. Monitoring wód podziemnych

Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie poziomu wód podziemnych oraz ich składu w zakresie:

- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczna właściwa,
- ogólny węgiel organiczny (OWO),
- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
- sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),

Częstotliwość pomiaru – 1 raz na kwartał.

Sieć monitoringu tworzą zlokalizowane wokół terenu zakładu:

- piezometry czwartorzędowe: P1, P3, P4, P2' (nowy) oraz studnia kopana S-1,
- piezometry trzeciorzędowe: PI, PIII, PIV (nowy).

5. Monitoring wód odciekowych

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w zakresie ich objętość i składu.

Zakres badań obejmuje:

- objętość,
- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczna właściwa,
- ogólny węgiel organiczny (OWO),
- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
- sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru:

objętość wód odciekowych - 1 raz na miesiąc,

skład wód odciekowych - 1 raz na kwartał.

Sieć monitoringu tworzą:

- punkt O1: zbiornik odcieków istniejący;
- punkt O2: zbiornik odcieków po rozpoczęciu eksploatacji kwater: kwatery nr 3 i kwatery nr 2.

6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Monitoring emisji do powietrza polega na pomiarze składu gazu składowiskowego oraz jego natężeniu wypływu.

Zakres badań obejmuje:

ilość i zawartość metanu oraz natężenie wypływu (CH₄), dwutlenku węgla (CO₂) i tlenu (O₂),

Częstotliwość pomiaru – 1 raz w miesiącu.

Punkt pomiarowy – studnie odgazowujące:

- kwatery „0” (Studnie 1 – 3),
- kwatery „1” (Studnie: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12),
- kwatery „2” (studnie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10),
- kwaterze „3” (studnie 1, 2).

7. Monitoring procesów technologicznych

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repety:

- eksploatowana kwatera „1”: **repery nr 1, 2,**
- zrehabilitowana kwatera „0”: **repery nr 3, 4, 5, 6.**

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Po rozpoczęciu eksploatacji kwater: kwatery nr 2 i nr 3: o odpowiednio zainstalowane na nich repety.

Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z obowiązującą normą. Częstotliwość badania – raz do roku.

8. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego

Prowadzony jest w oparciu o codzienne wyniki zakupione w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej – na podstawie danych z najbliższego oddziału IMiGW w Końskich.

9. Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska na obszarach objętych ochroną przed hałasem w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, z częstotliwością co dwa lata.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu zgodne będą z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

- 11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska**

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane są poprzez:

- segregację odpadów,
- składowanie odpadów na wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
- przekazywanie odpadów (możliwych do wykorzystania jako surowce wtórne) uprawnionym odbiorcom,
- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez właściwe wykorzystanie wynikające z ich właściwości użytkowych.

2. Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego prowadzona jest poprzez:

- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery, drenażem z płyt kompostowych oraz ze stacji przetwarzania odpadów z odprowadzeniem do bezodpływowych zbiorników, kierowanie nadmiaru odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie ścieków przemysłowych z myjni bramowej z odprowadzeniem do bezodpływowego zbiornika, systematyczne ich kierowanie do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- ujmowanie wód systemem drenażu podfoliowego i nadfoliowego oraz opaskowego wokół kwater, odprowadzenie do bezodpływowych zbiorników, systematyczne ich kierowanie do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie wód opadowych i roztopowych w wewnętrzne systemy kanalizacji deszczowej wraz z ich podczyszczaniem w separatorze węglowodorów; odprowadzanie nadmiaru wód przez uprawnioną firmę zewnętrzną,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,
- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych, prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów w pomieszczeniach

- zamkniętej hali oraz biologicznego przetwarzania w zamkniętych bioreaktorach,
- uszczelnienie kwater do składowania odpadów.

3. Metody ochrony przed hałasem

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

4. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- kontrolowane ujmowanie biogazu poprzez studnie odgazowujące,
- zastosowanie biofiltrów na wylocie studni odgazowujących (E1 – E-27) kwatery „0” – „3”.
- zastosowanie biofiltra kontenerowego o sprawności 90% celem ograniczenia emisji z 3 bioreaktorów,
- zastosowanie biofiltra kontenerowego o sprawności 90% celem ograniczenia emisji z 3 nowych bioreaktorów,
- zagęszczanie składowanych odpadów i przykrywanie dwumetrowych warstw odpadów materiałem inertnym.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery, drenażem z płyt kompostowych, kierowanie odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,
- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych oraz magazyn paliw,
- uszczelnienie podłoża kwatery do składowania odpadów,
- prowadzenie odzysku surowców wtórnych i innych materiałów nadających się do recyklingu,
- wyposażenie składowiska w niezbędny sprzęt technologiczny,
- kontrola struktury i składu masy przyjmowanych odpadów,
- odmowa unieszkodliwiania na składowisku odpadów określonych w przepisach o odpadach,
- składowanie odpadów w wyznaczonych sektorach i działkach roboczych,
- stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów,
- składowanie odpadów zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny,
- odzysk odpadów obojętnych prowadzić poprzez wykorzystanie ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania prze erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
- przeszkolenie wszystkich pracowników z zakresu gospodarki odpadami.

VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT). Prowadzone na składowisku procesy technologiczne (unieszkodliwianie, wytwarzanie i odzysk odpadów) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

VII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

VIII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

IX. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Składowisko nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na składowisku mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją eksploatacji składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,
- przeprowadzać szkolenia pracowników.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

X. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska.

Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie monitoring, zgodnie z przepisami w tym zakresie. Zakres monitoringu w fazie poeksploatacyjnej (okres 30 lat, licząc od dnia decyzji o zamknięciu składowiska) obejmować będzie:

- badanie wielkości opadu atmosferycznego,

- badanie wód odciekowych oraz wód podziemnych – badania odczynu (pH), przewodności elektrolitycznej właściwej, OWO, zawartości metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg), sumy WWA,
- badanie ilości i składu biogazu (CH₄, CO₂, O₂),
- pomiary poziomu wód podziemnych w piezometrach,
- kontrolę osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery.

XI. DODATKOWE WARUNKI

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na składowisku oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem składowiska. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia przetwarzania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. W momencie pojawienia się technologicznych możliwości spalania gazu składowiskowego (tzn. zawartości procentowej metanu w biogazie od ok. 30%), będzie on spalany w pochodni.
7. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów, eksploatację następnej kwatery można rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów

XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Końskich zwróciło się z wnioskiem o wygaszenie pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.30.2013 z dnia 3 lutego 2014 r., ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na

dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Końskie, gm. Końskie oraz wydanie nowego pozwolenia. Wnioskiem objęto instalacje do:

- 1) składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Końskie, gm. Końskie,
- 2) odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę.

Przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów w Końskich spełnił wymagania formalne, określone ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania.

Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Miasta i Gminy Końskie, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o w Końskich oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie tj. w dniu 21 grudnia 2015 r nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu administracyjnym prowadzonym przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, zmierzającym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie, stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zgodny jest z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów w procesie:
 - a) odzysku odpadów jako:
 - jako materiału do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych,
 - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych,
 - mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania odpadów.
 - b) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

Zbieranie odpadów odbywać się będzie w ramach Gminnego Punktu Zbierania Odpadów Niebezpiecznych. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywaniu odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczenie

w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

- f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Składowanie odpadów odbywa się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110), natomiast mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Założono roczne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów mogąca funkcjonować w dwóch wariantach - 40 000,00 Mg/rok,
- b) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki – 10 300,00 Mg/rok,
- c) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 830,00 Mg/rok,
- d) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne – 10 000 Mg/rok,
- e) linia do produkcji paliw:
 - związana z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,
 - związana z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok,
- f) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – 5 000,00 Mg/rok,
- g) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
 - unieszkodliwianie odpadów – 22 900,00 Mg/rok,
 - odzysk odpadów – 13 800,00 Mg/rok.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów oraz pozostałych instalacji w Końskich nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska oraz pozostałych instalacji, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na mechanicznych sitach, w bioreaktorach oraz kompostowni. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów), również zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa. Wykazano, że eksploatacja instalacji w Końskich nie powoduje przekroczeń aktualnie obowiązujących wartości odniesienia, poza terenem do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny wyrażonych jako poziomy substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). W niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących zrehabilitowanej kwaterze „0” (Studnie 1 – 3) oraz na eksploatowanej kwaterze „1” (Studnie: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12). Po zaczęciu składowania odpadów w pozostałych kwaterach „2” (studnie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10) i kwaterze „3” (studnie 1, 2) również nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń, gdyż zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232)

w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów w Końskich nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Woda dla potrzeb instalacji dostarczana jest za pomocą sieci wodociągowej i wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe pracowników oraz na cele technologiczne do nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe tj. ścieki technologiczne z myjni bramowej, ścieki z hali wielofunkcyjnej, odcieki z bioreaktorów i biofiltrów, odcieki z płyt kompostowych oraz odcieki z kwater deponowania odpadów, nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Ścieki przemysłowe są wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Odcieki z bioreaktorów i biofiltrów, odcieki z płyt kompostowych oraz odcieki z kwater deponowania odpadów w odpowiednich ilościach są wykorzystywane odpowiednio do zraszania wsadu bioreaktorów, pryzm kompostowych oraz do zraszania składowanych odpadów.

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j. t. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, znajdują się w odległości około 320 m od źródeł hałasu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania w zakresie przepisów o ochronie środowiska, w związku z czym, orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie przedłożonej analizy stwierdzono, że prowadzenie instalacji nie wymaga przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208, ust. 2, pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.).

Na wniosek prowadzącego instalację niniejszą decyzją wygaszono decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.30.2013 z dnia 3 lutego 2014 r., ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Końskie, gm. Końskie.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, zgodnie z art. 210 Prawa Ochrony środowiska.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Edyta M...owska
Z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
ul. Łazienna 8,
26-200 Końskie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Powietrza
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
2. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
ul. Partyzantów 1
26-200 Końskie
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25 – 955 Kielce